

The logo features a stylized white icon on the left consisting of a solid circle followed by a circle with a teardrop shape inside. To the right of this icon, the word "HYVIA" is written in a bold, white, sans-serif font. Below the word "HYVIA", the tagline "leading green H₂ mobility*" is written in a smaller, white, sans-serif font.

HYVIA

leading green H₂ mobility*

« HY » pour hydrogène, « VIA » pour route : HYVIA ouvre la voie à une mobilité professionnelle décarbonée en apportant des solutions concrètes de mobilité hydrogène vert.

* Nous conduisons la mobilité à l'hydrogène vert.

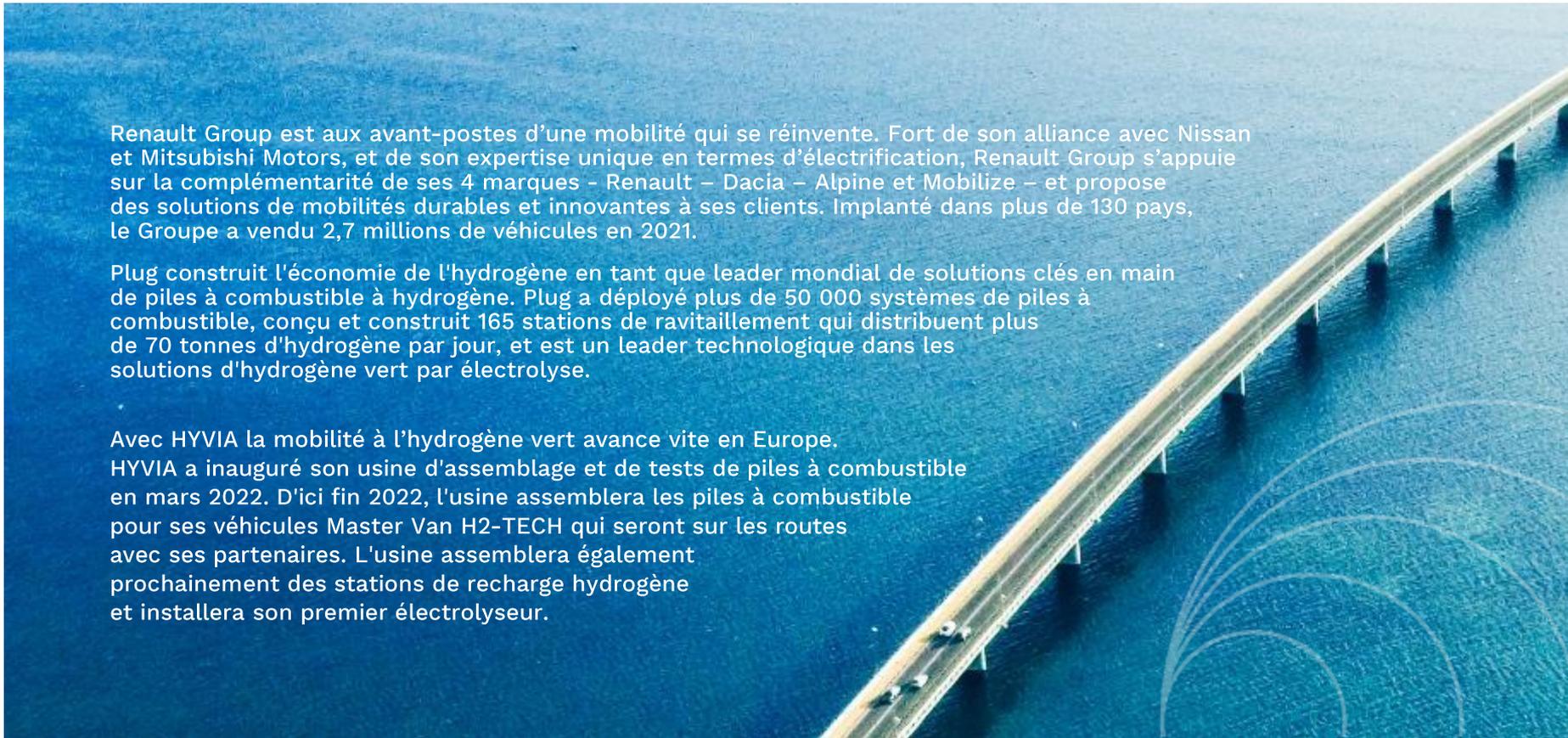
HYVIA, COENTREPRISE DE RENAULT GROUP ET PLUG

Créée en juin 2021, HYVIA est une joint-venture détenue à parité par Renault Group, acteur majeur de l'industrie automobile, et Plug, pionnier et leader mondial des solutions clés en main hydrogène et piles à combustible.

Renault Group est aux avant-postes d'une mobilité qui se réinvente. Fort de son alliance avec Nissan et Mitsubishi Motors, et de son expertise unique en termes d'électrification, Renault Group s'appuie sur la complémentarité de ses 4 marques - Renault - Dacia - Alpine et Mobilize - et propose des solutions de mobilités durables et innovantes à ses clients. Implanté dans plus de 130 pays, le Groupe a vendu 2,7 millions de véhicules en 2021.

Plug construit l'économie de l'hydrogène en tant que leader mondial de solutions clés en main de piles à combustible à hydrogène. Plug a déployé plus de 50 000 systèmes de piles à combustible, conçu et construit 165 stations de ravitaillement qui distribuent plus de 70 tonnes d'hydrogène par jour, et est un leader technologique dans les solutions d'hydrogène vert par électrolyse.

Avec HYVIA la mobilité à l'hydrogène vert avance vite en Europe. HYVIA a inauguré son usine d'assemblage et de tests de piles à combustible en mars 2022. D'ici fin 2022, l'usine assemblera les piles à combustible pour ses véhicules Master Van H2-TECH qui seront sur les routes avec ses partenaires. L'usine assemblera également prochainement des stations de recharge hydrogène et installera son premier électrolyseur.



LES FORCES DE L'HYDROGÈNE VERT



L'hydrogène vert issu de l'électrolyse de l'eau est un carburant propre, décarboné.

Combiner l'hydrogène vert à la technologie de pile à combustible permet de générer l'électricité nécessaire pour alimenter le moteur et recharger la batterie du véhicule. La réaction chimique n'émet aucun polluant et ne rejette que de l'eau. Ce qui permet de réduire leur impact environnemental et d'optimiser l'efficacité opérationnelle de leur activité.

Chez HYVIA, les solutions de mobilité à l'hydrogène vert sont adaptatives et permettent d'accompagner les professionnels dans leur transition énergétique.



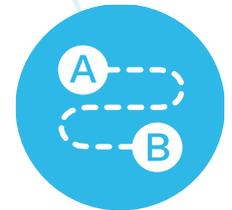
LES ATOUTS DE LA TECHNOLOGIE H2-TECH

Avec un temps de ravitaillement de seulement 5 minutes, le Master Van H2-TECH permet de maximiser l'efficacité opérationnelle. A ce temps de ravitaillement optimal s'ajoute l'autonomie de 400 km permettant aux entreprises et collectivités de maintenir la compétitivité de leur activité en émettant 0 émission de CO₂ et polluants atmosphériques.

5 MINUTES :
temps de ravitaillement en hydrogène
d'un véhicule HYVIA maximisant
ainsi la disponibilité des véhicules



400 KM D'AUTONOMIE
d'après le cycle WLTC



0 ÉMISSIONS DE CO₂
et polluants atmosphériques



**EFFICACITÉ
OPÉRATIONNELLE
PRÉSERVÉE**

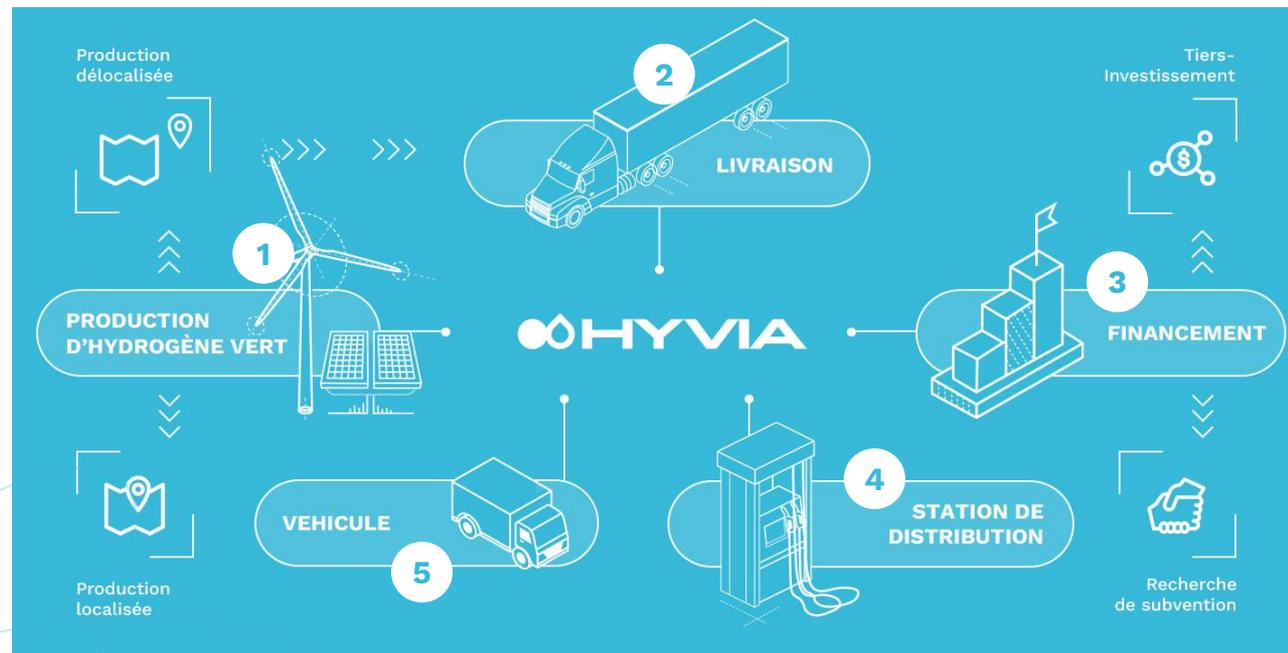
grâce aux véhicules utilitaires H2-TECH



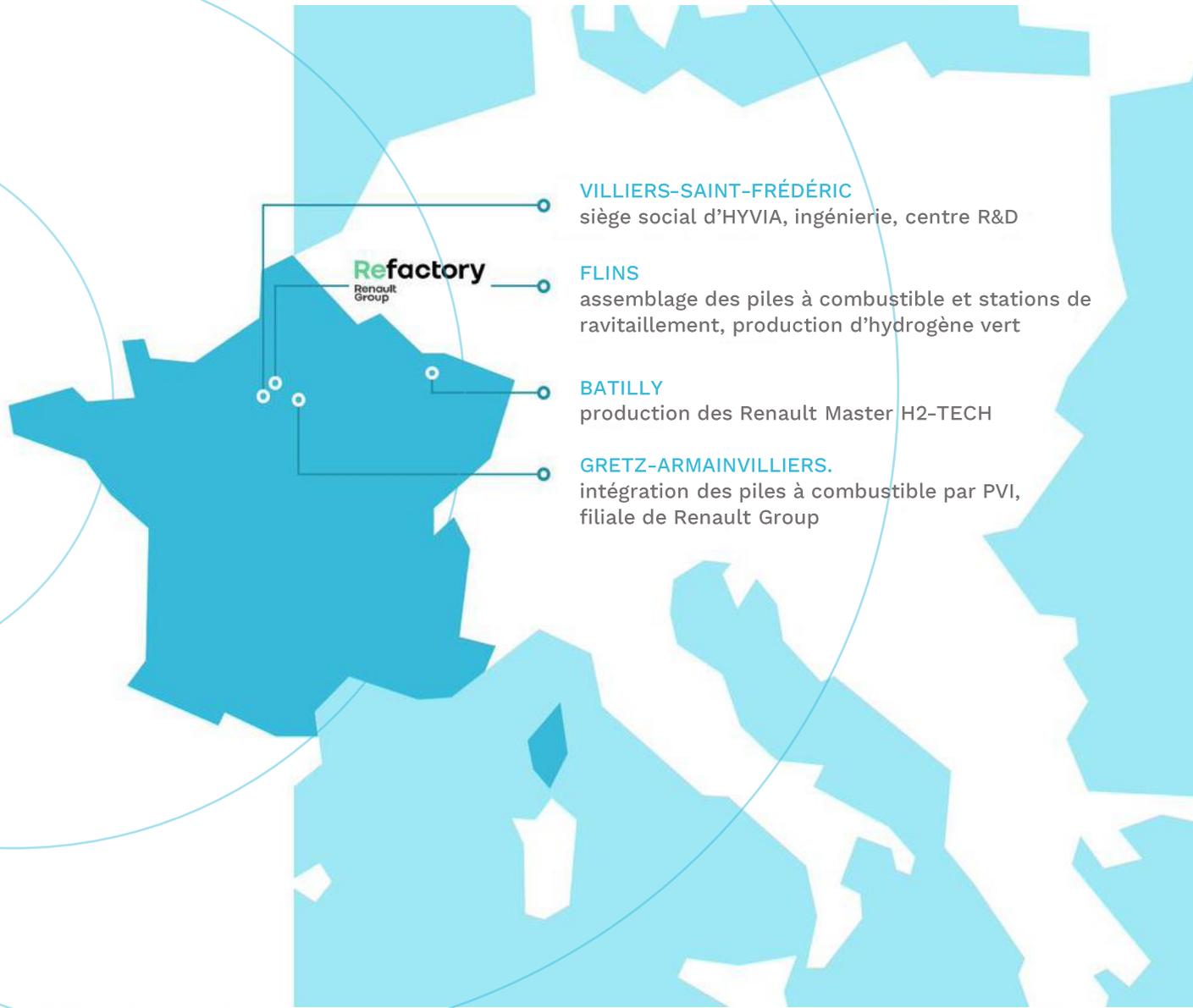
UN ÉCOSYSTÈME COMPLET ET UNIQUE

HYVIA est le seul spécialiste de la mobilité à hydrogène vert proposant un écosystème complet incluant :

- 1 la production d'hydrogène vert (électrolyseurs)
- 2 son transport
- 3 les services de conseil et de financement
- 4 la distribution d'hydrogène
- 5 une gamme de Renault Master H2-TECH
- 6 HYVIA anticipe d'ores et déjà la gestion de fin de vie des batteries, piles et véhicules en s'inscrivant dans la logique d'économie circulaire de Renault Group



FABRIQUÉ EN FRANCE



VILLIERS-SAINT-FRÉDÉRIC

siège social d'HYVIA, ingénierie, centre R&D

Refactory
Renault
Group

FLINS

assemblage des piles à combustible et stations de ravitaillement, production d'hydrogène vert

BATILLY

production des Renault Master H2-TECH

GRETZ-ARMAINVILLIERS.

intégration des piles à combustible par PVI, filiale de Renault Group

NOUVEAU RENAULT MASTER VAN H2-TECH

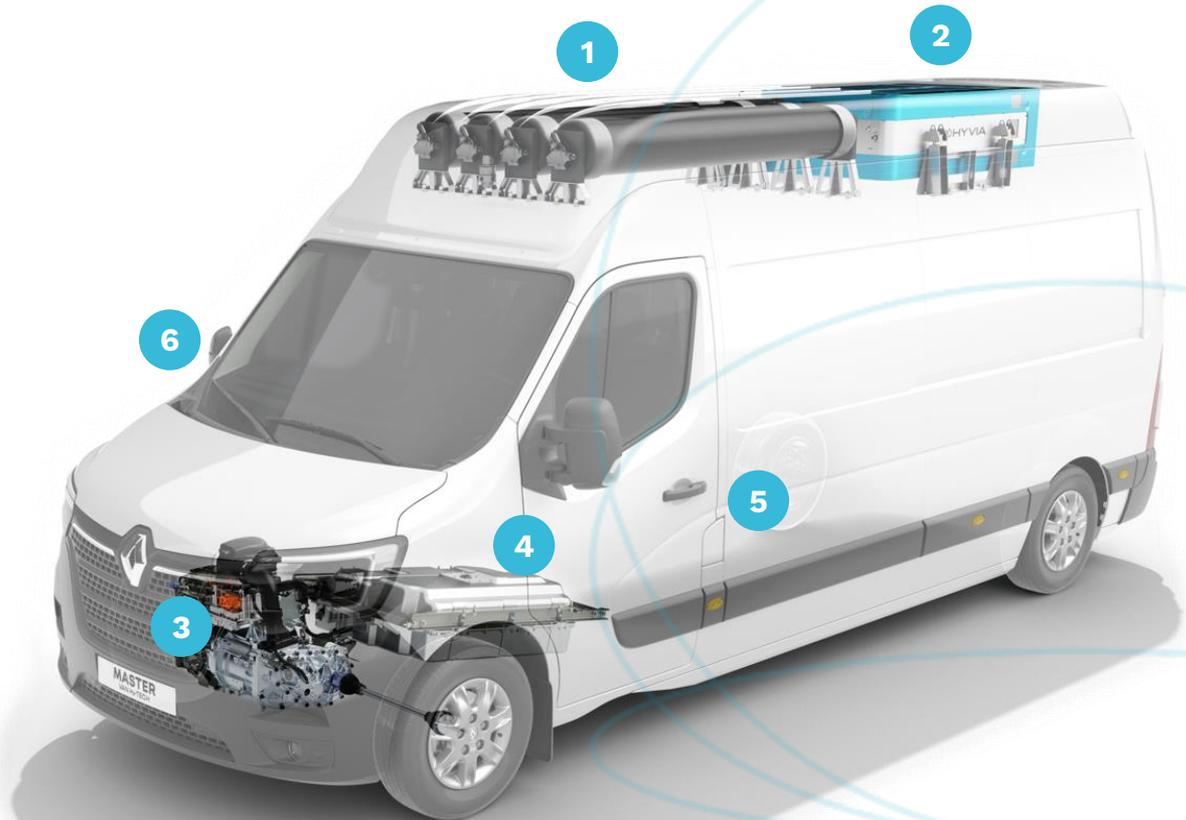


Accompagner les professionnels dans leur transition vers une mobilité décarbonée, c'est apporter des solutions concrètes et efficaces leur permettant d'être plus compétitifs. C'est dans cet esprit que le nouveau Master Van H2-TECH a été conçu. Un fourgon innovant avec un temps de ravitaillement de quelques minutes et une autonomie adaptée à l'usage des professionnels. C'est le fourgon d'aujourd'hui pour demain.

Le nouveau Renault Master Van H2-TECH permet à chaque professionnel de bénéficier de tous les avantages de la mobilité décarbonée tout en optimisant leur efficacité opérationnelle.

LA TECHNOLOGIE HYDROGÈNE INTÉGRÉE

- 1 réservoirs hydrogène 6,4 Kg 700 bar
- 2 pile à combustible 30 kW
- 3 moteur électrique 57 kW
- 4 batterie 33 kWh 400v
- 5 trappe de ravitaillement H₂ (côté conducteur)
- 6 trappe de recharge électrique (côté passager)



MOBILITÉ DÉCARBONÉE SANS COMPROMIS



AUTONOMIE ET EFFICACITÉ OPÉRATIONNELLE PRÉSERVÉES

Avec un temps de ravitaillement de 5 mn et une autonomie en usage réel* de 400 km, le nouveau Master Van H2-TECH répond parfaitement aux besoins des entreprises et collectivités qui ont un usage intensif de leur flotte de véhicules et/ou un fort taux d'utilisation journalière.

*Les valeurs d'autonomie indiquées sont basées sur l'étude du cycle WLTC. Elles peuvent varier en fonction des conditions réelles d'utilisation et de différents facteurs tels que : la vitesse, le confort thermique à bord du véhicule, le style de conduite et la température extérieure.



EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE OPTIMISÉE

Dual power est un système hybride intelligent entre la pile à combustible et la batterie qui permet d'optimiser l'efficacité énergétique. Cette configuration permet d'activer le freinage régénératif, de prolonger la durée de vie de la pile à combustible et d'avoir le meilleur équilibre entre la consommation d'hydrogène et d'énergie électrique pour un coût d'usage optimisé.

UN FOURGON ZÉRO ÉMISSION PERFORMANT ET FIABLE

VOLUME DE CHARGEMENT 12M3

HAUTEUR INTÉRIEURE 1M80

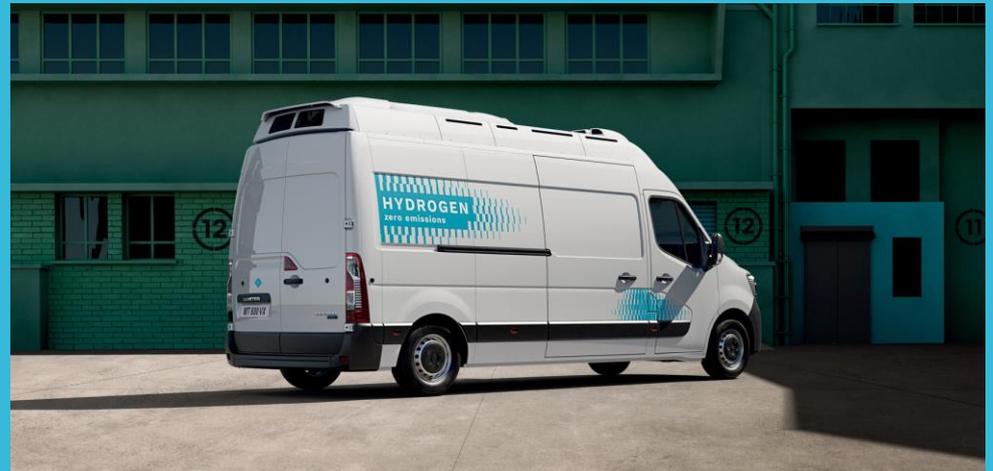
PLUS DE 1000 KG DE CHARGE UTILE

**ECRAN D'AIDE À LA GESTION
DE L'AUTONOMIE ET À
L'ANTICIPATION DU REMPLISSAGE H2**

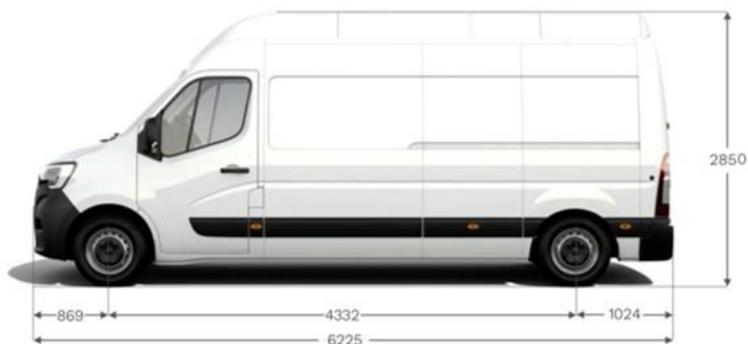


ÉQUIPEMENTS DE SÉRIE :

- Freinage d'urgence automatique AEBS
- Avertisseur de franchissement de ligne
- Tachygraphe
- Avertissement de ceinture de sécurité conducteur et passager
- Roue de secours



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



dimensions en mm



UN FOURGON CATÉGORIE N2 QUI SE CONDUIT AVEC UN PERMIS B

L'intégration de la pile à combustible, des réservoirs et de la batterie augmentant le poids total du véhicule, notre fourgon passe à la catégorie de véhicule N2*. Toutefois, l'Union européenne ayant voté une dérogation** pour favoriser le développement des véhicules zéro émission, les titulaires d'un permis B peuvent conduire notre fourgon.

Volume de chargement	MMAC ⁽¹⁾	3940 kg
12m ³	MVODM ⁽²⁾	2854 kg
	Charge utile max. ⁽³⁾	1086 kg
	Charge utile du toit	0 kg

(1) La MMAC est la masse maxi autorisée en charge. (2) La MVODM (masse à vide en ordre de marche) correspond au poids du véhicule sans conducteur et avec un réservoir rempli à 90%. Cette valeur s'entend pour une version de base et peut varier selon les équipements et motorisations (jusqu'à 330kg). (3) La charge utile résulte de la différence entre la MMAC et la MVODM.

Toutes les dimensions et les caractéristiques techniques sont indiquées sous réserve d'homologation.

*Véhicule de catégorie N2 : véhicule conçu et construit pour le transport de marchandises ayant un poids maximal supérieur à 3,5 tonnes et inférieur ou égal à 12 tonnes.

**Se référer à la législation de votre pays pour connaître les modalités d'application de cette dérogation (Directive 2018/645).

CONTACT

sales@hyvia.eu



Au moment où nous écrivons ces lignes, le nouveau Master Van H2-TECH est en cours d'homologation et n'est pas encore commercialisé.

Ce document a été réalisé à partir de préséries ou de prototypes. Dans le cadre de sa politique d'amélioration continue des produits, HYVIA se réserve le droit, à tout moment, d'apporter des modifications aux spécifications et aux véhicules et accessoires décrits et représentés. Selon les pays de commercialisation, les versions peuvent différer, certains équipements peuvent ne pas être disponibles (de série, en option ou en accessoire). Veuillez consulter notre équipe commerciale pour recevoir les informations les plus récentes. Tous droits réservés. La reproduction sous quelque forme ou par quelque moyen que ce soit de tout ou partie de la présente publication est interdite sans l'autorisation écrite préalable d'HYVIA.